



ALUMINIUM



EDITION 2021

KAGI-INTL.COM

kagi-intl.com

L'aluminium c'est quoi ?

- L'aluminium est un matériau durable :

30% de la production mondiale est issue du recyclage. L'aluminium peut être recyclé plusieurs fois tout en conservant ses propriétés mécaniques. Le recyclage permet une préservation des ressources et une économie considérable d'énergie (-90%) face à la fusion de bauxite.

- L'aluminium, un produit aux qualités remarquables :

3 fois plus léger que l'acier (sa densité est de 2.7 à 2.8) Amagnétique, Anodisable, laquable, conducteur électrique et conducteur de chaleur, facile à mettre en œuvre et possédant divers modes d'assemblages, également soudable selon les alliages, c'est également un matériau ductile et malléable.

Extraction de la bauxite : 4/6 tonnes
Traitement à base de soude caustique

Alumine : 2 tonnes
Procédé d'électrolyse

Aluminium : 1 tonne



Les différents alliages

7 familles composent le classement des alliages d'aluminium selon l'élément principal d'addition. Dans chaque famille on retrouve différents alliages ayant des caractéristiques propres. Ils sont communément désignés par un numéro à 4 chiffres dont le premier désigne la famille.

1000 Aluminium de pureté > 99 % (non allié)

2000 Alliage Alu-cuivre

3000 Alliage Alu-manganèse

4000 Alliage Alu-Silicium

5000 Alliage Alu-magnésium

6000 Alliage Alu-Magnésium-Silicium

7000 Alliage Alu-Zinc

8000 Autres alliages

La désignation des états de livraison, conforme à la norme Afnor NF A 02 006, prévoit 4 états métallurgiques de base :

F : état brut fabrication - O : état recuit - H : état écroui - T : état durci par traitement thermique

Suivant les alliages, il existe deux moyens d'obtenir les caractéristiques mécaniques voulues : l'écrouissage et le recuit. Il existe donc deux familles d'alliages.



Les différents alliages

Les alliages à durcissement par écrouissage :

1000/3000 et 5000. Les caractéristiques mécaniques sont obtenues par écrouissage. La dureté ainsi que les caractéristiques sont notifiées par un H suivi d'une série de chiffres.

Le premier chiffre indique le type d'écrouissage :

H1x : écrouissage par laminage

H2x : écrouissage par laminage + traitement thermique

H3x : écrouissage par laminage + traitement thermique + stabilisation

H4x : transformation superficielle par laquage en four

Les alliages à durcissement structural :

6000/2000 et 7000. L'état métallurgique se précise par un T. 6060 T6. 2017 T4.

En fonction du type de traitement on obtient des caractéristiques mécaniques et de résistance à la corrosion qui varient très fortement.



- Fabrication des barres et tubes :

Par extrusion (synonyme filage) qui consiste à mettre en forme en poussant la matière préalablement chauffée à travers une filière. De multiples formes sont possibles selon les filières utilisées.

- Fabrication de produits plats :

Le laminage à chaud : Avant laminage à chaud, les plaques d'aluminium doivent subir un réchauffage pour homogénéiser leur structure métallique et porter leur température au niveau adéquat.

Le laminage à froid :

C'est après un refroidissement d'au moins 48 heures en silo que les bobines sont laminées à froid. Sur les produits épais, un passage sur un laminoir va ramener l'épaisseur entre 3 et 0.4 mm. pour les produits plus minces, c'est-à-dire jusqu'à 0.15mm, les bobines subissent un nouveau passage sur laminoirs "finisseurs".

Le laminage à chaud :

Avant laminage à chaud, les plaques d'aluminium doivent subir un réchauffage pour homogénéiser leur structure métallique et porter leur température au niveau adéquat. par passes successives sur le laminoir réversible, les plaques d'une épaisseur de 600 mm sont transformées en bandes épaisses d'environ 30 mm. Une passe sur un autre laminoir suffit à donner à ces bandes une épaisseur finale comprise entre 2 et 8 mm. Une lubrification constante évite les effets thermiques et réduit les collages.



Anodisation :

Le procédé d'électrolyse fait remonter l'oxyde d'aluminium à la surface. Il existe 4 phases :

- Dégraissage
- Rincage
- Satinage
- Colmatation

Laquage :

Pré-laquage de bobines :

Laquage de bobines en continu liquide (25 microns) ou poudre (55 microns).

Post-laquage :

Laquage en feuille à feuille, peinture en poudre, la couche atteint environ 60 microns, le produit fini répond au label qualité QUALICOAT.

Nettoyage :

Le nettoyage doit se faire uniquement à l'eau savonneuse avec une brosse en nylon ou une éponge. Il doit être impérativement suivi d'un rinçage et d'un séchage.

Stockage :

L'aluminium est très sensible à la corrosion, elle peut apparaître en quelques heures. L'oxydation se produit à cause d'écarts de température et à la pluie. (condensation stagnante).

L'aluminium doit être stocké dans un local à l'abri du gel et avec une ventilation appropriée afin d'éviter tout risques de corrosions.



Les normes européennes

Profilés aluminium série	
EN 573-3	Composition chimique
EN 755-2	Caractéristiques mécaniques
EN 755-9	Tolérances dimensionnelles
Tôles aluminium	
EN 1386	Tôles à damiers
EN 1396	Tôles laquées
EN 12373-1	Tôles anodisées
EN 485	Tôles bandes et tôles épaisses
EN 573	Composition chimique
EN 515	Produits corroyés

Caractéristiques mécaniques

Alliage	État	Rp0,2 Mpa	Rm Mpa	A %	dureté
1050A	H14	105	115	11	30
2017	T4	275	425	20	105
5083	H111	145	300	23	70
5086	H111	130	275	24	65
5754	H111	100	215	25	55
6060	T6	215	245	13	85

Ces mesures sont à titre indicatif. Elles ne doivent pas être utilisées pour des calculs. Veuillez vous référer aux spécifications fournies lors de la consultation. (La dureté est mesurée selon l'échelle de Brinell).

Compositions chimiques - teneurs en % (mini - maxi)

Alliage	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
1050	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05		0,07	0,05
2017	0,2 - 0,8	0,7	3,5 - 4,5	0,4 - 1	0,4 - 0,7	0,1	0,25	
5083	0,4	0,4	0,1	0,4 - 1	4 - 4,9	0,05 - 0,25	0,25	0,15
5086	0,4	0,5	0,1	0,2 - 0,7	3,5 - 4,5	0,05 - 0,25	0,25	0,15
5754	0,4	0,4	0,1	0,5	2,6 - 3,6	0,3	0,2	0,15
6060	0,3 - 0,6	0,1 - 0,3	0,1	0,1	0,35 - 0,6	0,05	0,15	0,1

Valeurs données à titre indicatif, veuillez vous référer à la norme NF EN 573-3.



Carrés, cornières et plats

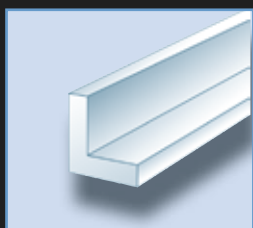
Carrés plein



6060 T6 BRUT

Section mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
10 x 10	0,27	200101
15 x 15	0,61	200103
20 x 20	1,08	200105
30 x 30	2,43	200107

Cornières égales à angles vifs



Longueurs courante
6,040 mètres

6060 T6 BRUT

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
15 x 15	2	0,15	200109
20 x 20	2	0,21	200111
25 x 25	2	0,26	200113
30 x 30	2	0,31	200115
30 x 30	3	0,46	200117
35 x 35	2	0,37	200119
40 x 40	2	0,42	200221
40 x 40	3	0,62	200223
40 x 40	4	0,82	200225
50 x 50	2	0,53	200227
50 x 50	4	1,04	200229
50 x 50	5	1,28	200231
60 x 60	2	0,64	200233
60 x 60	4	1,25	200235
60 x 60	6	1,85	200237
80 x 80	8	3,28	200239
100 x 100	10	5,13	200241

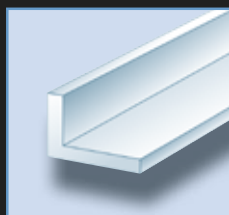
6060 T6 anodisé mat

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
15 x 15	2	0,15	200243
20 x 20	2	0,2	200245
25 x 25	2	0,26	200247
30 x 30	2	0,31	200249
40 x 40	2	0,42	200251
50 x 50	2	0,53	200253

6060 laqué RAL 9010

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
20 x 20	2	0,2	200255
25 x 25	2	0,26	200257
30 x 30	2	0,31	200259
40 x 40	2	0,42	200261

Cornières inégales à angles vifs



Longueurs courante
6,040 mètres

6060 T6 BRUT

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
20 x 10	2	0,15	200263
20 x 15	2	0,18	200265
25 x 15	2	0,21	200267
25 x 20	2	0,23	200269
30 x 20	2	0,26	200271
35 x 20	2	0,29	200273
40 x 20	2	0,31	200275
40 x 25	2	0,34	200277
40 x 25	3	0,5	200279
50 x 20	2	0,37	200281
50 x 25	2	0,39	200283
50 x 30	2	0,42	200285
50 x 30	3	0,62	200287
60 x 20	2	0,42	200289
60 x 30	2	0,48	200291
60 x 40	2	0,53	200293
60 x 40	4	1,04	200295
80 x 25	2	0,56	200297
80 x 40	4	1,25	200299
80 x 50	5	1,69	200301
100 x 20	2	0,64	200303
100 x 50	5	1,96	200305

6060 T6 anodisé

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Code
20 x 10	2	0,15	200307
30 x 20	2	0,26	200309
40 x 20	2	0,31	200311
50 x 20	2	0,37	200313
60 x 40	2	0,53	200315

6060 T6 laquée

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
40 x 20	2	0,31	200317

Ronds pleins

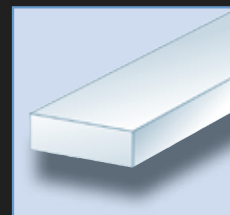


Longueurs courante
6,040 mètres

6060 T6 BRUT

Diamètre mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
6	0,08	200319
8	0,14	200321
10	0,21	200323
12	0,31	200325
15	0,48	200327
18	0,69	200329
20	0,85	200331
22	1,03	200333
25	1,33	200335
30	1,91	200337
40	3,39	200339

Plats angles vifs



Longueurs courante
6,040 mètres

6060 T6 BRUT

Section mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
20 x 2	0,11	200341
30 x 2	0,17	200343
40 x 2	0,22	200345
50 x 2	0,27	200347
10 x 3	0,08	200349
15 x 3	0,13	200351
20 x 3	0,16	200353
25 x 3	0,2	200355
30 x 3	0,24	200357
40 x 3	0,32	200359
50 x 3	0,41	200361
60 x 3	0,49	200363
20 x 4	0,22	200365
25 x 4	0,27	200367
30 x 4	0,32	200369
40 x 4	0,43	200371
50 x 4	0,54	200373
60 x 4	0,65	200375
15 x 5	0,2	200377
20 x 5	0,27	200379
25 x 5	0,34	200381
30 x 5	0,41	200383
35 x 5	0,48	200385
40 x 5	0,54	200387
50 x 5	0,68	200389
60 x 5	0,81	200391
80 x 5	1,08	200393
100 x 5	1,35	200395
150 x 5	2,03	200397
30 x 6	0,49	200399
40 x 6	0,65	200401
50 x 6	0,81	200403
20 x 8	0,43	200405
25 x 8	0,54	200407
30 x 8	0,65	200409
40 x 8	0,86	200411
50 x 8	1,08	200413
60 x 8	1,3	200415
80 x 8	1,73	200417
100 x 8	2,16	200419
20 x 10	0,54	200421
25 x 10	0,68	200423
30 x 10	0,81	200425
40 x 10	1,08	200427
50 x 10	1,35	200429
60 x 10	1,62	200431
80 x 10	2,16	200433
100 x 10	2,7	200435
150 x 10	4,05	200437
20 x 12	0,65	200439
20 x 15	0,81	200441
30 x 15	1,22	200443
40 x 15	1,62	200445
50 x 15	2,03	200447
40 x 20	2,16	200449
50 x 20	2,7	200451
60 x 20	3,24	200453
80 x 20	4,32	200455

6060 T6 anodisé mat

Section mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
20 x 2	0,11	200457
30 x 2	0,16	200459
50 x 2	0,27	200461
20 x 3	0,16	200463
30 x 3	0,24	200465
40 x 3	0,32	200467

Profilés et tubes

Profilés en "T" angles vifs



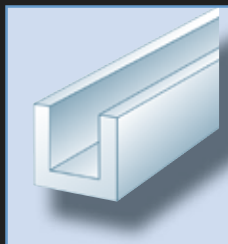
6060 T6 brut

Section mm	Ép.	Poids kg/ml	Réf KAGI
20 x 20	2	0,21	200469
25 x 25	2	0,26	200471
30 x 30	3	0,46	200473
40 x 40	4	0,82	200475
50 x 50	5	1,28	200477
60 x 60	6	1,85	200479

6006 T6 anodisé mat

Section mm	Ép.	Poids kg/ml	Réf KAGI
20 x 20	2	0,21	200481

Profilés en "U" angles vifs



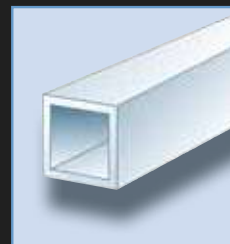
6060 T6 brut

Section mm	Ép.	Poids kg/ml	Réf KAGI
10 x 10 x 10	2	0,14	200483
12 x 12 x 12	2	0,17	200485
15 x 15 x 15	2	0,22	200487
20 x 20 x 20	1,5	0,23	200489
20 x 20 x 20	2	0,3	200491
20 x 30 x 20	2	0,36	200493
20 x 40 x 20	2	0,41	200495
25 x 25 x 25	2	0,38	200497
30 x 30 x 30	3	0,68	200499
30 x 50 x 30	3	0,84	200501
40 x 40	4	1,21	200503
40 x 60 x 40	2,5	0,91	200505
40 x 80 x 40	4	1,64	200507
45 x 55 x 45	2	0,76	200509
50 x 100 x 50	5	2,57	200511
50 x 80 x 50	5	2,3	200513
63 x 125 x 63	6	3,87	200515
60 x 140 x 60	7	4,65	200517
80 x 160 x 80	10	8,1	200519

6060 T6 anodisé mat

Section mm	Ép.	Poids kg/ml	Réf KAGI
15 x 15	2	0,22	200521
20 x 20	2	0,3	200523
20 x 40 x 20	2	0,41	200525
25 x 25 x 25	2	0,38	200527

Tubes carrés



6060 T6 brut

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
20 x 20	1,5	0,3	200529
20 x 20	2	0,39	200531
25 x 25	2	0,49	200533
30 x 30	2	0,61	200535
35 x 35	2	0,71	200537
40 x 40	2	0,82	200539
45 x 45	2	0,93	200541
50 x 50	2	1,04	200543
60 x 60	2	1,25	200545
70 x 70	2	1,47	200547
80 x 80	2	1,69	200549
100 x 100	2	2,12	200551
30 x 30	3	0,88	200553
40 x 40	3	1,2	200555
50 x 50	3	1,52	200557
60 x 60	3	1,85	200559
40 x 40	4	1,56	200561
50 x 50	4	1,99	200563
60 x 60	4	2,42	200565
80 x 80	4	3,29	200567
100 x 100	4	4,15	200569
100 x 100	5	5,13	200571

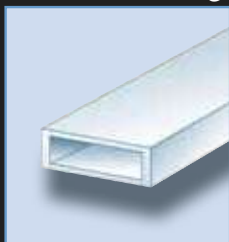
6060 T6 anodisé mat

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
20 x 20	2	0,39	200573
25 x 25	2	0,5	200575
30 x 30	2	0,61	200577
40 x 40	2	0,82	200579

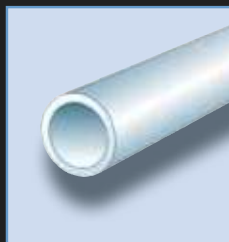


Tubes et ronds

Tubes rectangles



Tubes ronds



Ronds pleins mécaniques



6060 T6 brut

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
30 x 20	2	0,5	200581
35 x 20	2	0,55	200583
40 x 20	2	0,61	200585
40 x 30	2	0,72	200587
50 x 20	2	0,71	200589
50 x 25	2	0,77	200591
50 x 30	2	0,82	200593
60 x 30	2	0,93	200595
60 x 40	2	1,04	200597
80 x 40	2	1,25	200599
80 x 50	2	1,36	200601
100 x 20	2	1,26	200603
100 x 50	2	1,58	200605
50 x 30	3	1,2	200607
60 x 40	3	1,52	200609
80 x 40	3	1,85	200611
60 x 40	4	1,99	200613
80 x 40	4	2,42	200615
100 x 50	4	3,07	200617
120 x 40	4	3,29	200619
120 x 60	4	3,72	200621
150 x 50	4	4,15	200623
200 x 100	5	6,42	200625
100 x 50	5	3,78	200627

6060 T6 anodisé mat

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
40 x 20	2	0,61	200629
50 x 30	2	0,82	200631

6060 T6 laqué

Section mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
50 x 30	2	0,82	200633

6060 T6 brut

Diamètre mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
16	1,5	0,18	200635
20	2	0,31	200637
25	2	0,39	200639
30	2	0,48	200641
30	1,5	0,37	200643
30	3	0,69	200645
30	5	1,06	200647
35	2	0,56	200649
40	2	0,65	200651
40	3	0,94	200653
40	5	1,48	200655
45	2	0,73	200657
50	2	0,81	200659
50	3	1,2	200661
50	5	1,91	200663
60	2	0,98	200665
60	3	1,45	200667
60	4	1,89	200669
60	5	2,33	200671
70	5	2,76	200673
75	5	2,96	200675
80	2	1,32	200677
80	5	3,18	200679
90	5	3,6	200781
100	2	1,66	200683
100	5	4,02	200685
120	5	4,88	200687

6060 T6 anodisé mat

Diamètre mm	Ép. mm	Poids kg/ml	Réf KAGI
20	2	0,31	200689
30	2	0,47	200691



Tôles

Tôles planes brutes et revêtues



Nuance 1050 H14/H24

Format mm	Ép. mm	Poids kg/pièce	Réf KAGI
2000 x 1000	0,6	3,24	201100
2000 x 1000	0,8	4,32	201102
2000 x 1000	1	5,4	201104
2500 x 1250	1	8,44	201106
3000 x 1500	1	12,15	201108
2000 x 1000	1,2	6,5	201110
2000 x 1000	1,5	8,1	201112
2500 x 1250	1,5	12,66	201114
3000 x 1500	1,5	18,25	201116
4000 x 1500	1,5	24,3	201118
2000 x 1000	2	10,8	201120
2500 x 1250	2	16,88	201122
3000 x 1500	2	24,3	201124
3000 x 2000	2	32,4	201126
4000 x 1500	2	32,4	201128
2000 x 1000	2,5	13,5	201130
2500 x 1250	2,5	21	201132
3000 x 1500	2,5	30,4	201134
2000 x 1000	3	16,2	201136
2500 x 1250	3	25,32	201138
3000 x 1500	3	36,5	201140
2000 x 1000	4	21,6	201142
3000 x 1500	4	50,4	201144

Nuance 1050 H14/H24 revêtue

Format mm	Ép. mm	Poids kg/pièce	Réf KAGI
2000 x 1000	1	5,4	201146
2500 x 1250	1	8,44	201148
3000 x 1500	1	12,15	201150
2000 x 1000	1,5	8,1	201152
2500 x 1250	1,5	12,66	201154
3000 x 1500	1,5	18,25	201156
4000 x 1500	1,5	24,3	201158
2000 x 1000	2	10,8	201160
2500 x 1250	2	16,88	201162
3000 x 1500	2	24,3	201164
4000 x 1500	2	32,4	201166
2000 x 1000	3	16,2	201168
2500 x 1250	3	25,32	201170
3000 x 1500	3	36,5	201172

Nuance 5754 H111

Format mm	Ép. mm	Poids kg/pièce	Réf KAGI
2000 x 1000	1	5,4	201174
2500 x 1250	1	8,44	201176
3000 x 1500	1	12,15	201178
2000 x 1000	1,2	6,5	201180
2000 x 1000	1,5	8,1	201182
2500 x 1250	1,5	12,66	201184
3000 x 1500	1,5	18,25	201186
2000 x 1000	2	10,8	201188
2500 x 1250	2	16,88	201190
3000 x 1500	2	24,3	201192
3000 x 2000	2	32,4	201194
2000 x 1000	2,5	13,5	201196
2500 x 1250	2,5	21,09	201198
3000 x 1500	2,5	30,4	201200
2000 x 1000	3	16,2	201202
2500 x 1250	3	25,32	201204
3000 x 1500	3	36,5	201206
2000 x 1000	4	21,6	201208
2500 x 1250	4	33,76	201210
3000 x 1500	4	48,6	201212
2000 x 1000	5	27	201214
2500 x 1250	5	42,2	201216
3000 x 1500	5	60,75	201218
2000 x 1000	6	32,4	201220
2500 x 1250	6	50,64	201222
3000 x 1500	6	73	201224
2000 x 1000	8	43,2	201226
2500 x 1250	8	67,5	201228
3000 x 1500	8	97,2	201230
2000 x 1000	10	54	201232
2500 x 1250	10	84,4	201234
3000 x 1500	10	121,6	201246

Nuance 5754 H111 revêtue

Format mm	Ép. mm	Poids kg/pièce	Réf KAGI
2000 x 1000	1	5,4	201248
2500 x 1250	1	8,44	201250
3000 x 1500	1	12,15	201252
2000 x 1000	1,5	8,1	201254
2500 x 1250	1,5	12,66	201256
3000 x 1500	1,5	18,25	201258
2000 x 1000	2	10,8	201260
2500 x 1250	2	16,88	201262
3000 x 1500	2	24,3	201264
2000 x 1000	2,5	13,5	201266
2500 x 1250	2,5	21,1	201268
3000 x 1500	2,5	30,4	201270
2000 x 1000	3	16,2	201272
2500 x 1250	3	25,32	201274
3000 x 1500	3	36,5	201276

Nuance 5083 H111

Format mm	Ép. mm	Poids kg/pièce	Réf KAGI
2000 x 1000	2	10,8	201278
2500 x 1250	2	16,88	201280
3000 x 1500	2	24,3	201282
2000 x 1000	3	16,2	201284
2500 x 1250	3	25,32	201286
3000 x 1500	3	36,5	201288
2000 x 1000	4	21,6	201290
2500 x 1250	4	33,75	201292
3000 x 1500		48,6	201294
4000 x 2000	4	86,4	201296
2000 x 1000	5	27	201298
2500 x 1250		42,2	201300
3000 x 1500		60,75	201302
4000 x 2000	5	108	201304
2000 x 1000		32,4	201306
2500 x 1250		50,63	201308
3000 x 1500		73	201310
4000 x 2000	6	129,6	201312
2000 x 1000	8	44,5	201314
2500 x 1250	8	67,5	201316
3000 x 1500	8	97,2	201318



Tôles anodisées revêtues 1 face

apte au pliage

Format mm	Ép. mm	Poids kg/pièce	Réf KAGI
2000 x 1000	1	5,4	201320
2500 x 1250	1	8,44	201322
3000 x 1500	1	12,15	201324
2000 x 1000	1,5	8,1	201326
2500 x 1250	1,5	12,66	201328
3000 x 1500	1,5	18,25	201330
4000 x 1500	1,5	24,3	201332
2000 x 1000	2	10,8	201334
2500 x 1250	2	16,88	201336
3000 x 1500	2	24,3	201338
2000 x 1000	3	16,2	201340
2500 x 1250	3	25,32	201342
3000 x 1500	3	36,5	201344

Tôles prélaquées liquide

RAL 9010 brillant (18C4)

Format mm	Ép. mm	Poids kg/pièce	Réf KAGI
3000 x 1500	1	12,6	201346
2000 x 1000	1,5	8,4	201348
2500 x 1250	1,5	13,13	201350
3000 x 1500	1,5	19	201352
4000 x 1500	1,5	25,2	201354
3000 x 1500	2	25,2	201356

RAL 9010 mat (12B5)

Format mm	Ép. mm	Poids kg/pièce	Réf KAGI
3000 x 1500	1	12,7	201358
3000 x 1500	1,5	19	210360

RAL 9010 satiné (14N4)

Format mm	Ép. mm	Poids kg/pièce	Réf KAGI
3000 x 1500	1,5	19	201362

Tôles prélaquées poudre

RAL 9010 brillant (18U6)

apte au pliage

Format mm	Ép. mm	Poids kg/pièce	Réf KAGI
2000 x 1000	1,5	8,4	201364
2500 x 1250	1,5	13,13	201366
3000 x 1500	1,5	19	201368
4000 x 1500	1,5	25,2	201370
3000 x 1500	2	25,2	201372

Tôles grain de riz



Nuance 5754 H111 / H244

Format mm	Ép.	Poids kg/pièce	Réf KAGI
2500 x 1250	1,5/2	13,85	201374

Tôles postlaquées poudre couleur

Couleur RAL	Format mm	Ép. mm	Finition	Réf KAGI
1013 - blanc perlé	3000x1500	1,5	satiné	sur demande
1015 - ivoire clair	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
1247 - bronze marron	3000x1500	1,5	satiné	sur demande
5010 - bleu gentiane	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
6005 - vert mousse	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
7015 - gris ardoise	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
7016 - gris anthracite	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
7016 - gris anthracite	3000x1500	1,5	satiné	sur demande
7022 - gris terre d'ombre	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
7036 - gris platine	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
7037 - gris poussière	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
7040 - gris fenêtre	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
8014 - brun sepia	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
8019 - brun gris	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
9005 - noir foncé	3000x1500	1,5	satiné	sur demande
9005 - noir foncé	3000x1500	1,5	brillant	sur demande
9006 - gris métal	3000x1500	1,5	satiné	sur demande
9007 - aluminium gris	3000x1500	1,5	satiné	sur demande
9016 - blanc signalisation	3000x1500	1,5	brillant	sur demande

Couleur RAL	Format mm	Ép. mm	Finition
3004 - rouge pourpre	3000x1500	1,5	brillant
3004 - rouge pourpre	3000x1500	1,5	satiné
3020 - rouge signalisation	3000x1500	1,5	satiné
6021 - vert pâle	3000x1500	1,5	brillant
6034 - turquoise pastel	3000x1500	1,5	brillant
5005 - bleu de sécurité	3000x1500	1,5	brillant
bleu canon	3000x1500	1,5	brillant
6019 - vert blanc	3000x1500	1,5	brillant
7015 - gris ardoise	3000x1500	1,5	satiné
9006 - gris métal	3000x1500	1,5	brillant

Tôles damiers 5 larmes

Nuance 5754 H114

Format mm	Ép.	Poids kg/pièce	Réf KAGI
2000 x 1000	1,5/2	9	201374
2500 x 1250	1,5/2	14	201376
3000 x 1500	1,5/2	20	201378
2000 x 1000	2/3,2	13	201380
2500 x 1250	2/3,2	20,3	201382
3000 x 1500	2/3,2	29,25	201384
2000 x 1000	3/4,4	18,3	201386
2500 x 1250	3/4,4	28,6	201388
3000 x 1500	3/4,4	41,2	201390
2000 x 1000	4/5,4	23,4	201392
2500 x 1250	4/5,4	36,5	201394
3000 x 1500	4/5,4	52,6	201396
2000 x 1000	5,5/7	32	201398
2500 x 1250	5,5/7	50	201400
3000 x 1500	5,5/7	71	201402

Nuance 5086 H114

Format mm	Ép.	Poids kg/pièce	Réf KAGI
2000 x 1000	2/3,2	13	201404
2500 x 1250	2/3,2	20,3	201406
3000 x 1500	2/3,2	29,5	201408
2000 x 1000	3/4,4	18,3	201410
2500 x 1250	3/4,4	28,6	201412
3000 x 1500	3/4,4	41,7	201414
2000 x 1000	4/5,4	23,4	201416
2500 x 1250	4/5,4	36,5	201418
3000 x 1500	4/5,4	53,4	201420
2000 x 1000	5,5/7	32	201422
2500 x 1250	5,5/7	50	201424
3000 x 1500	5,5/7	71	201426



Nos équipes & partenaires à travers le monde



KAGI INTERNATIONAL LIMITED

🇭🇰 Siège social du groupe

31st Floor CHINACHEM
CENTURY TOWER 176
Gloucester road Wan chai,
Hong Kong



KAGI INTERNATIONAL COMPANY LIMITED

🇻🇳 Siège social

29 Nguyen Man Mai
District 3 Ward 8
Ho Chi Minh city



KAGI INTERNATIONAL COMPANY LIMITED

🇻🇳 Usine et entrepôt

20/4 Nguyễn đình tư
Ward 10
Vung tau city
Vietnam



KAGI INTERNATIONAL PTE., Ltd

🇸🇬 Filiale

160 Robinson Road # 14-04
SINGAPORE – 068914

Banques Partenaires

Notre société collabore avec des banques leader sur leur marché, et faisant partie des Majors mondiaux

Standard Chartered

Vietnam & Singapore



CIM BANQUE

Suisse



Asia Commercial Bank

Asie



Europe

Jean Emmanuel DEVIENNE

SALES DEVELOPMENT FRANCE (SECTEUR SUD), ESPAGNE ET PORTUGAL
MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX, PRODUITS DE CONSTRUCTION

Tél: + 33 6 09 62 42 00
Mail: jed@kagi-intl.com
Web : <https://dacso.fr>

Langues :  



Jean Pierre JONASZ

SALES DEVELOPMENT FRANCE (SECTEUR NORD)

Tél: + 33 6 03 03 63 90
Mail : jpp@kagi-intl.com
Web : www.fixion-consulting.com

Langues :  



Siège social

Gilles LEFRANCOIS

CEO & FOUNDER

Tél : + 84 77 844 62 47
Mail : glf@kagi-intl.com

Langues :    

Celina DUONG

DIRECTOR'S ASSISTANT

Tél : + 84 93 141 85 77
Mail : celina@kagi-intl.com

Langues :   

Victorin LEFRANCOIS

SUPPLY CHAIN & SALES MANAGER ASEAN

Tél : + 84 903 074 821 / + 33 6 46 21 40 51
Mail : victorin@kagi-intl.com

Langues :  

Amériques et Caraïbes

Sara ASSIANI

SALES DEVELOPMENT CANADA

Tél : +1 315 215 0301
Mail : sarra@kagi-intl.com

Langues :   

Emiliano ERENA

SALES DEVELOPMENT ARGENTINE

Tél : +55 11 66 45 22 21
Mail : emiliano@kagi-intl.com

Langues :  

Agence PM EXPORT

SALES DEVELOPMENT DOM-TOM

Thomas PARIENTE MARKS
Tél : + 33 6 23 45 56 16
Mail : thomas@kagi-intl.com
Johan MARKS
Tél : + 33 6 15 73 75 04
Mail : johan@kagi-intl.com

Langues :  

Moyen-Orient

Tuna SANCAR

SALES DEVELOPMENT MOYEN-ORIENT

Tél: + 971 4 451 7227

Mail : t.sancar@corp.com.tr

Langues :  

Russie et CIS

Arkadiy AYRIANTS

SALES DEVELOPMENT RUSSIE ET CIS

Tél: +84 38 57 764 60

Mail : arkadiy@kagi-intl.com

Langues :  

Asie

Victorin LEFRANCOIS

SUPPLY CHAIN & SALES MANAGER ASEAN

Tél : + 84 903 074 821 / + 33 6 46 21 40 51

Mail : victorin@kagi-intl.com

Langues :  

Manoj MANSUKHANI

SALES DEVELOPMENT INDE

Société : FOX IMPEX

Tél : + 919 324 655 021

Mail : manoj@kagi-intl.com

Langues :  

Kazuteru NAKAMURA

SALES DEVELOPMENT JAPON ET CHINE

Tél : + 81 90 81 07 69 01

Mail : kazu@kagi-intl.com

Langues :   

Afrique

Agence PM EXPORT

SALES DEVELOPMENT AFRIQUE DE L'OUEST ET MADAGASCAR

Thomas PARIENTE MARKS

Tél : + 33 6 23 45 56 16

Mail : thomas@kagi-intl.com

Johan MARKS

Tél : + 33 6 15 73 75 04

Mail : johan@kagi-intl.com

Langues :  

Mohammed EL AMIN BOUKOFTANE

SALES DEVELOPMENT AFRIQUE DU NORD

Tél : +213 5 55836703

Mail : medlamin@kagi-intl.com

Langues :   

Georges ORAFO

SALES DEVELOPMENT NIGERIA

Tél : + 234 906 576 9747

Mail : georges@kagi-intl.com

Langues :  